

Programma Consuntivo di Laboratorio Tecnologico Esercitazioni (LTE)

Docente : Stefano Arioni

Classe : 1M Anno Scolastico 2025/26

Informazioni Generali : Il laboratorio Tecnologico e le Esercitazioni pratiche creano le competenze coerenti con il profilo professionale dell' addetto alla Manutenzione ed Assistenza nel settore Meccanico sviluppando le capacità di usare le conoscenze.

Tipo di valutazione : La valutazione si basa su prove di tipo pratico. Contenuti : Realizzazione di due particolari meccanici a disegno attraverso l'aggiustaggio e l'impiego di macchine utensili come il trapano a colonna (unità di apprendimento 2 + prova esperta) Le principali cause di infortunio .La segnaletica antinfortunistica I dispositivi di protezione individuale e collettiva Legge 81 attuale t.u. Regole di comportamento nell'ambiente e nei luoghi di vita e di lavoro. Principi di ergonomia Relazione sulla Sicurezza nei laboratori (Unità di apprendimento1) I principi di funzionamento e la corretta utilizzazione degli strumenti di lavoro e dei dispositivi di laboratorio e relative strumentazioni di misurazione quali calibri , micrometri , comparatori , piani di riscontro , guardapiani e squadre in acciaio) Redigere i cartellini di lavorazione completi di fasi e operazioni necessarie alla realizzazione pratica dei particolari a disegno. Tecniche di ricerca e di archiviazione della documentazione Tecnica di interesse Tecniche di consultazione Le normali condizioni di funzionalità delle apparecchiature e dei dispositivi di interesse Proprietà chimiche, fisiche, meccaniche, tecnologiche dei materiali di interesse Designazione di base dei materiali più diffusi Grandezze fondamentali e derivate e unità di misura. Principi di funzionamento della strumentazione di base

Abilità: Individuare i pericoli e valutare i rischi Riconoscere e interpretare la segnaletica antinfortunistica Individuare i dispositivi a protezione delle persone degli impianti Assumere comportamenti adeguati ai rischi Utilizzare, in condizioni di sicurezza, semplici strumenti e dispositivi tipici delle attività di manutenzione atti allo smontaggio ed al montaggio di componenti meccanici.

Obiettivi minimi : Conoscenza ed impiego pratico degli strumenti principali necessari ad una lavorazione al banco di aggiustaggio incluso l'impiego del calibro digitale . Sicurezza in officina durante le lavorazioni , conoscenza dei principali D.P.I obbligatori nel reparto di lavorazione e relativa segnaletica .

Lo svolgimento del programma allegato consentirà agli alunni la realizzazione pratica di due utensili di uso comune ed i relativi fogli di lavorazione.

Realizzazione pratica di un utensile (mazzetta) in acciaio attraverso l'impiego dell'aggiustaggio e del trapano a colonna con i relativi strumenti e apparecchiature per il controllo e collaudo finale con relativo cartellino di lavorazione (**Unità di apprendimento 2**)

Realizzazione pratica di un apribottiglie in acciaio attraverso l'impiego dell'aggiustaggio e del trapano a colonna con i relativi strumenti e apparecchiature per il controllo e collaudo finale con relativo cartellino di lavorazione (Prova esperta) Le esercitazioni pratiche di laboratorio si svolgono nel pieno rispetto di tutte le norme di sicurezza attualmente in vigore (Legge 81 attuale T.U.) contribuendo così alla stesura di una

relazione sulla sicurezza nei reparti di lavorazione (O.M.U. T018) da parte di tutti gli alunni (**Unità di apprendimento 1**)

Il Docente.

Prof. Stefano Arioni